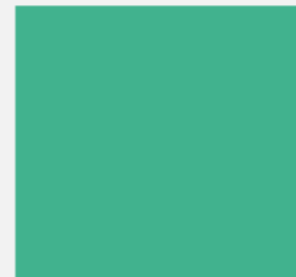


Организация подготовки специалистов по профессии «Дефектоскопист»

Кириллов Алексей Иванович,
Заместитель Председателя ФУМО СПО
15.00.00 Машиностроение, руководитель
методической службы МГОК, **Котик**
Дмитрий Эдуардович, преподаватель
спецдисциплин Подмосковный колледж
«Энергия»





Подготовка дефектоскопистов в системе среднего профессионального образования по данным мониторинга СПО-1 за 2024 год осуществляется в 32 образовательных организациях 24 регионов страны. Общий контингент обучающихся составляет 1689 человек.

Из них:

в Москве - 1 образовательная организация (ГАПОУ г.Москвы "Политехнический колледж № 8 имени дважды Героя Советского Союза И.Ф. Павлова"). Контингент обучающихся – 62 человека.

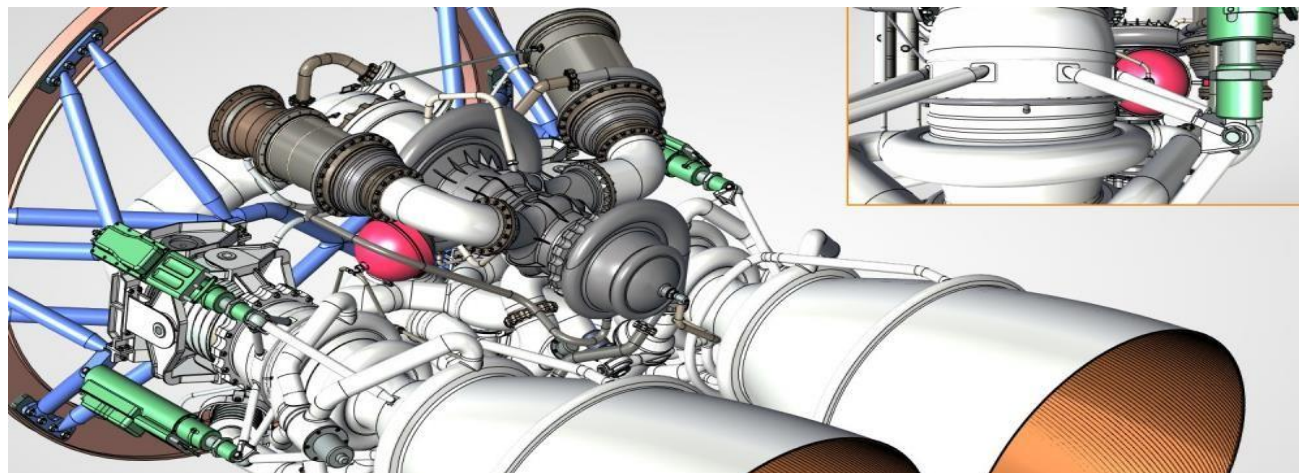
в Московской области - 3 образовательных организации (ГБПОУ Московской области "Сергиево-Посадский колледж", ГБПОУ Московской области «Орехово-Зуевский железнодорожный техникум имени В.И. Бондаренко» и ГАПОУ Московской области "Подмосковный колледж "Энергия"). Контингент обучающихся – 220 человек.



ФГОС СПО по профессии 15.01.36 Дефектоскопист был **актуализирован в 2023 году** (Утвержден приказом Минпросвещения России от 8 ноября 2023 г. № 836) и **имеет 4 направленности**:

- Дефектоскопист по визуальному и измерительному контролю-Дефектоскопист по ультразвуковому контролю,
- Дефектоскопист по визуальному и измерительному контролю-Дефектоскопист по радиационному контролю,
- Дефектоскопист по визуальному и измерительному контролю-Дефектоскопист по капиллярному контролю,
- Дефектоскопист по визуальному и измерительному контролю-Дефектоскопист по магнитному контролю.

При разработке образовательной программы образовательная организация самостоятельно устанавливает направленность, которая конкретизирует содержание программы путем ориентации на соответствующие виды деятельности.



25.3.2025 г.

15.01.36 Дефектоскопия



Комплект ВИК "MATRIX"

Применяется для визуально-измерительного контроля сварных соединений.



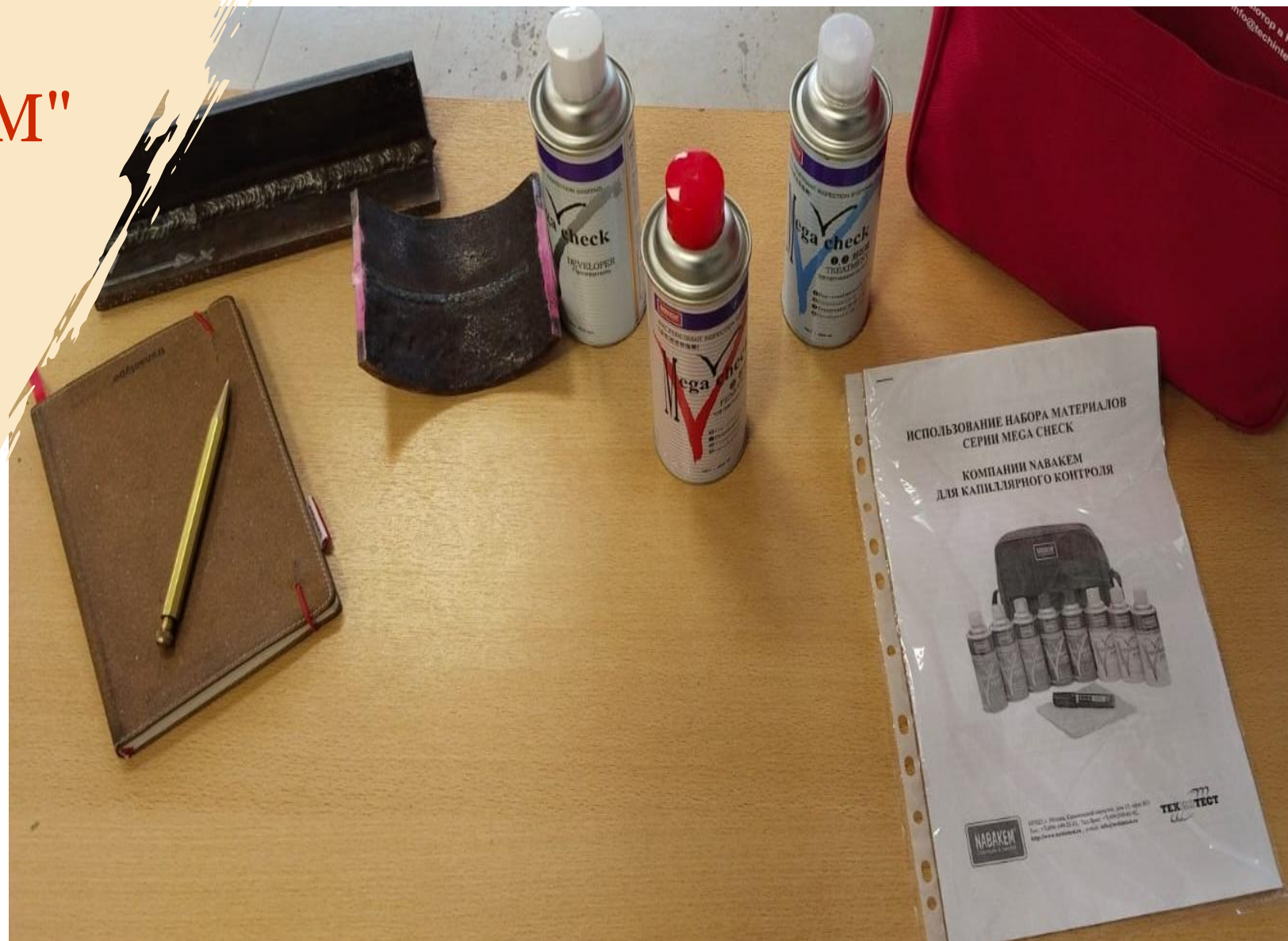
Электронный микроскоп

Применяется для визуального контроля.



Комплект "НАВАКЕМ"

Комплект для проведения
капиллярного контроля сварных соединений.



Проведение капиллярного контроля

Порядок проведения по этапам.

Этапы капиллярной дефектоскопии согласно EN ISO 3452



1. Дефект



2. Очистка поверхности



3. Нанесение пенетранта



4. Удаление излишков



5. Нанесение проявителя



6. Индикация трещины

УЗ дефектоскоп "KROPUS"

Применяется для поиска внутренних дефектов сварных соединений.

