**ПРИЛОЖЕНИЕ 4**

**к ПОП по профессии   
15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**

**ПРИМЕРНАЯ ПРОГРАММА   
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

**2024 г.**

**СОДЕРЖАНИЕ**

Общие положения 3

Примерные требования к проведению демонстрационного экзамена 4

**Общие положения**

Примерная программа государственной итоговой аттестации (далее – примерная программа ГИА) выпускников по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков разработана в соответствии с Законом Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Приказом Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, и определяет совокупность требований к ее организации и проведению.

Цель государственной итоговой аттестации – установление соответствия результатов освоения обучающимися образовательной программы по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков соответствующим требованиям ФГОС СПО с учетом требований регионального рынка труда, их готовность и способность решать профессиональные задачи.

Задачи государственной итоговой аттестации:

– определение соответствия навыков, умений и знаний выпускников современным требованиям рынка труда, квалификационным требованиям ФГОС СПО и регионального рынка труда;

– определение степени сформированности профессиональных компетенций, личностных качеств, соответствующих ФГОС СПО и наиболее востребованных на рынке труда.

По результатам ГИА выпускнику по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков присваивается квалификация: оператор-наладчик металлообрабатывающих станков.

Примерная программа ГИА является частью основной ПОП-П по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих и определяет совокупность требований к ГИА, в том числе к содержанию, организации работы, оценочным материалам ГИА выпускников по данной профессии.

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен быть готов к выполнению видов деятельности, предусмотренных образовательной программой (таблица 1), и демонстрировать результаты освоения образовательной программы (таблица 2).

**Таблица 1**

**Виды деятельности**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Код и наименование**  **вида деятельности (ВД)** | | **Код и наименование**  **профессионального модуля (ПМ),**  **в рамках которого осваивается ВД** |
| 1 | | 2 |
| **В соответствии с ФГОС** | | |
| Виды деятельности по выбору, в соответствии с направленностью: **токарь (универсал) – оператор станков с программным управлением (токарные работы)** | | |
| ВД.0Х Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору) | ПМ.0Х Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору) | |
| ВД.0Х Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору) | ПМ.0Х Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору) | |
| Виды деятельности по выбору, в соответствии с направленностью: **фрезеровщик (универсал) – оператор станков с программным управлением (фрезерные работы)** | | |
| ВД.0Х Изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору) | ПМ.0Х Изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору) | |
| ВД.0Х Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору) | ПМ.0Х Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору) | |
| Виды деятельности по выбору, в соответствии с направленностью: **станочник широкого профиля** | | |
| ВД.0Х Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору) | ПМ.0Х Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору) | |
| ВД.0Х Изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору) | ПМ.0Х Изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору) | |
| Виды деятельности по выбору, в соответствии с направленностью: **токарь (универсал) - оператор - наладчик станков с программным управлением (включая многокоординатные обрабатывающие центры)** | | |
| ВД.0Х Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору) | ПМ.0Х Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору) | |
| ВД.0Х Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору) | ПМ.0Х Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору) | |
| ВД.0Х Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах (по выбору) | ПМ.0Х Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах (по выбору) | |
| Виды деятельности по выбору, в соответствии с направленностью: фрезеровщик **(универсал) - оператор - наладчик станков с программным управлением (включая многокоординатные обрабатывающие центры)** | | |
| ВД.0Х Изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору) | ПМ.0Х Изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору) | |
| ВД.0Х Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору) | ПМ.0Х Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору) | |
| ВД.0Х Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах (по выбору) | ПМ.0Х Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах (по выбору) | |

**Таблица 2**

**Перечень результатов, демонстрируемых выпускником**

|  |  |
| --- | --- |
| Оцениваемые виды деятельности | Профессиональные компетенции |
| ВД.0Х Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору) | ПК Х.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках |
| ПК Х.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием |
| ПК Х.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием |
|  | ПК Х.4. Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией |
| ВД.0Х Изготовление различных деталей на фрезерных станках (по выбору) | ПК Х.1. Осуществлять подготовку, наладку  и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках. |
| ПК Х.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках в соответствии с заданием. |
| ПК Х.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на фрезерных станках в соответствии с заданием. |
|  | ПК Х.4. Осуществлять технологический процесс обработки деталей на фрезерных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией. |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| ВД.0Х Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору) | ПК Х.1. Осуществлять подготовку, наладку  и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением |
| ПК Х.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров) |
| ПК Х.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком |
| ПК Х.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием |
|  | ПК Х.5. Выполнять обработку деталей на токарных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией |
| ВД.0Х Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору) | ПК Х.1. Осуществлять подготовку, наладку  и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с программным управлением |
| ПК Х.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров) |
| ПК Х.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком. |
| ПК Х.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации. |
| ПК Х.5. Выполнять обработку деталей на фрезерных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией |
| ВД.0Х Наладка оборудования и изготовление различных деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах (по выбору) | ПК Х.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением |
| ПК Х.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров) |
| ПК Х.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением |
| ПК Х.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации |
| ПК Х.5. Выполнять обработку деталей на многокоординатных обрабатывающих центрах с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией |

Выпускники, освоившие программу по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, сдают ГИА в форме демонстрационного экзамена профильного уровня.

**Примерные требования к проведению демонстрационного экзамена**

Демонстрационный экзамен профильного уровня проводится по решению образовательной организации на основании заявлений выпускников на основе требований к результатам освоения образовательных программ среднего профессионального образования, установленных в соответствии с ФГОС СПО, включая квалификационные требования, заявленные организациями, работодателями, заинтересованными в подготовке кадров соответствующей квалификации, в том числе являющимися стороной договора о сетевой форме реализации образовательных программ и (или) договора о практической подготовке обучающихся (далее - организации-партнеры).

Демонстрационный экзамен проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной документации, варианты заданий и критерии оценивания (далее – оценочные материалы), выбранные образовательной организацией, исходя из содержания реализуемой образовательной программы, из размещенных на официальном сайте оператора в сети «Интернет» единых оценочных материалов.

Комплект оценочной документации (КОД) включает комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена, перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания, примерный план застройки площадки демонстрационного экзамена, требования к составу экспертных групп, инструкции по технике безопасности, а также образцы заданий.

**Примерная структура программы ГИА**

1. Основные положения (указываются: код и наименование образовательной программы, нормативно-правовые акты в соответствии с которыми разработана программа ГИА, кто разрабатывает и как утверждается)

2. Паспорт программы государственной итоговой аттестации (область применения, требования к результатам освоения программы, цели и задачи ГИА)

3. Структура, содержание и условия допуска к государственной итоговой аттестации (форма ГИА, объем времени, сроки подготовки и проведения ГИА, описание условий допуска и подготовки ДЭ)

4. Организация и порядок проведения государственной итоговой аттестации (описание требований к минимальному материально-техническому, информационному обеспечению, организации и проведения ДЭ)

5. Критерии оценки уровня и качества подготовки обучающихся (описание критериев оценки ДЭ)

6. Порядок апелляции и пересдачи государственной итоговой аттестации (описание процедуры подачи апелляции)

**Приложения:**

План мероприятий по организации проведения демонстрационного экзамена в рамках государственной итоговой аттестации выпускников

Оценочные материалы в соответствии со структурой ГЭ